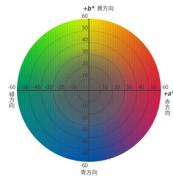




KONICA MINOLTA



建材の色/光沢評価にお勧め！

様々な建材の評価の実例をご紹介



分光測色計
CM-17d



アルミサッシ建材の色評価



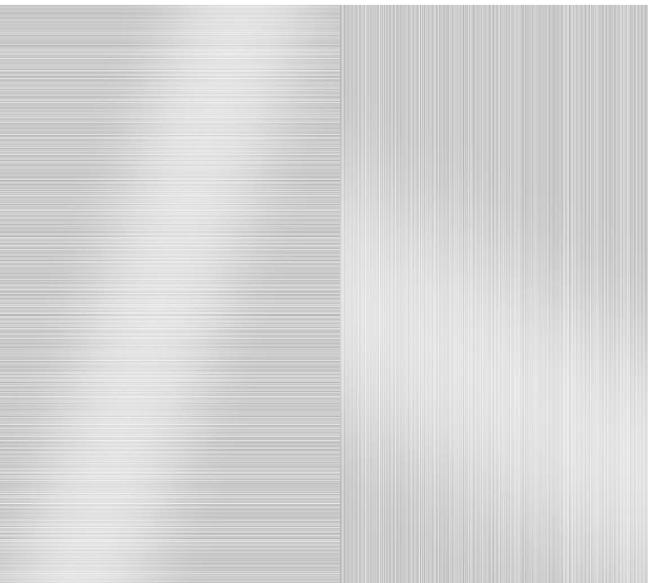
アルミサッシは細長い形状のため
Φ8 mm径の測定器が使用されています。



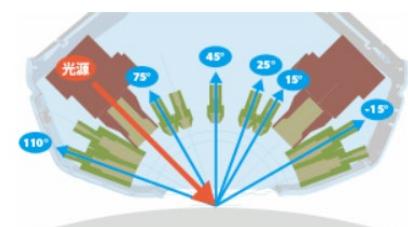
色彩色差計
CR-400

分光測色計
CM-17d

建材の“ヘアライン”の見た目評価

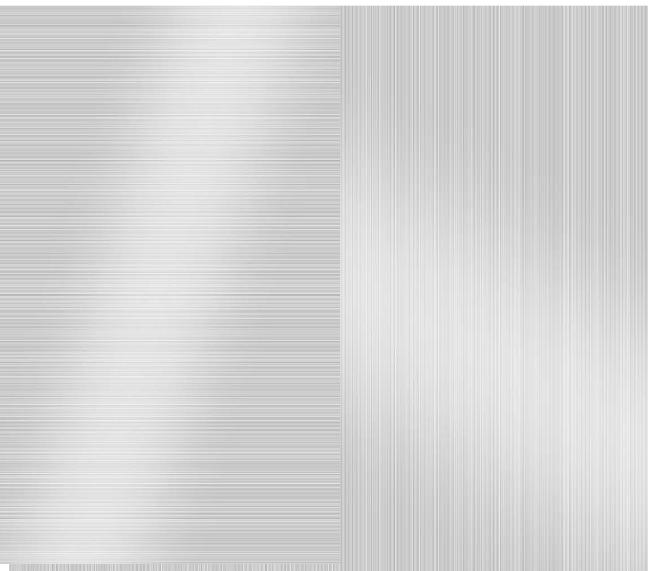


ヘアラインの方向によって見た目の質感が
変わります。その違いを測定できます。

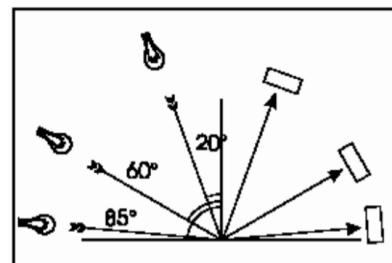


分光測色計
CM-M6

アルミ建材の光沢評価

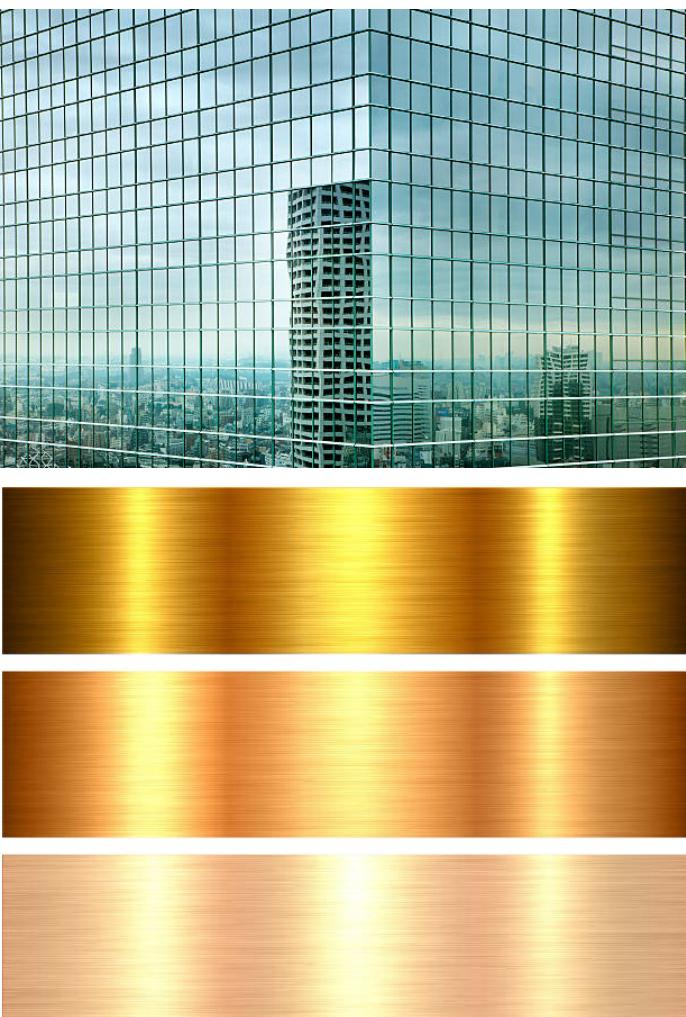


ヘアラインの方向によ
って光沢も変化し
ます。その違いを測
定できます。



光沢計
GM-268A
GM-60A

金属鏡面の建材の色評価



ミラーの様な金属表面の建材の色評価には積分球タイプで**SCI**の測定が必要になります。



色と光沢以外に曇り度合い、写像性の測定器もございます。
見た目が違うのに光沢計では差が出ない場合にぜひお試し下さい！

ステンレス材・鏡面の外観評価



ホーローやステンレスなどの高光沢試料表面の曇り度合や金属光沢仕上げなどの評価や試料表面で反射して見える物体の写像性の外観品質特性評価に活用できます。

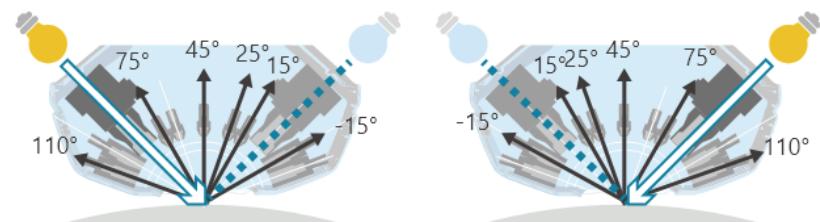
アピアランスアナライザー
Rhopoint IQ-S

メタリック調の建材の色評価



見る角度によって、色や明るさが変化するメタリック・パール塗装などの建材の場合は、「多角度」で色が測定できる測色計が使われています。

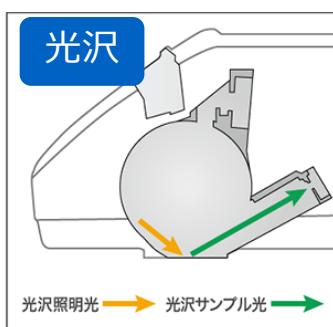
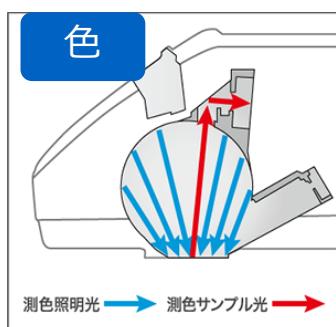
分光測色計
CM-M6



光沢のある建材の色評価



光沢の違いで見た目の「色」も変わって見えます。また建材の耐候性試験においても「色」と「光沢」の評価は必須です。「色」と「光沢」を同時に測定できる測色計が使われています。



測色照明光 → 測色サンプル光 →

光沢照明光 → 光沢サンプル光 →

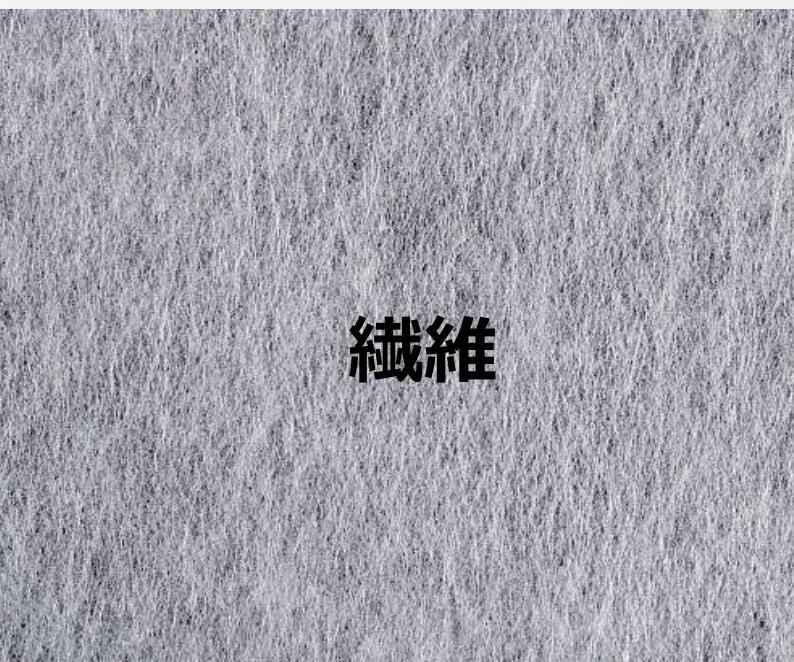


分光測色計
CM-26dG



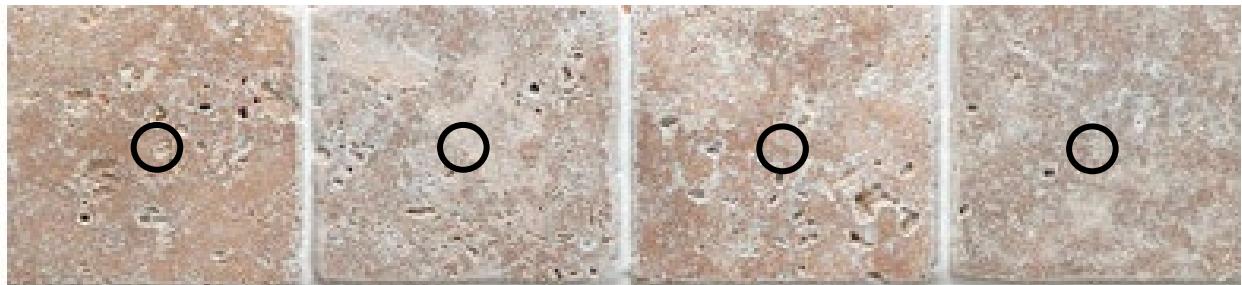
分光測色計
CM-36dG

様々な素材の建材の色評価に

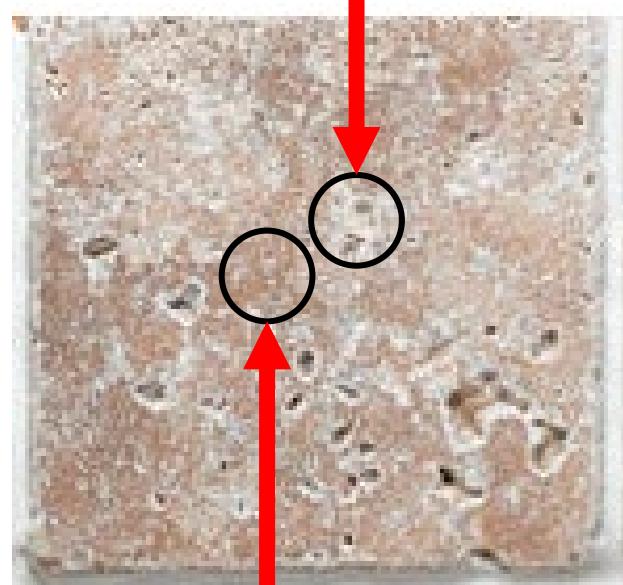
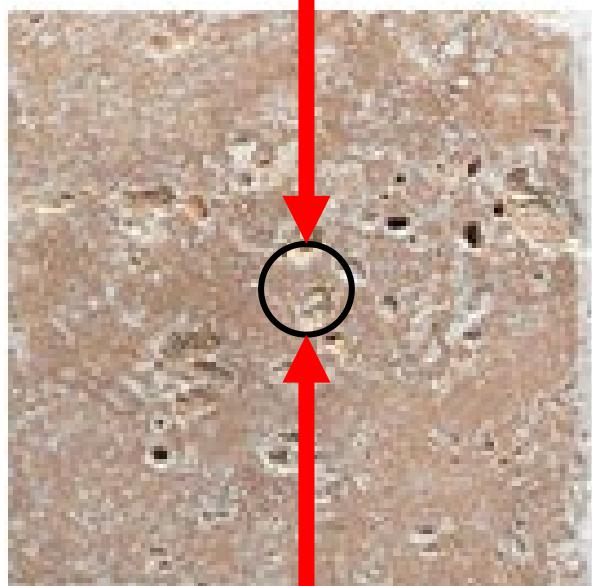


色ムラや凹凸ムラのある建材の色評価

5 cm角のムラのある建材を測定径Φ8mmで測定した場合



明暗差が
大きい



同じぐらいの
色の差

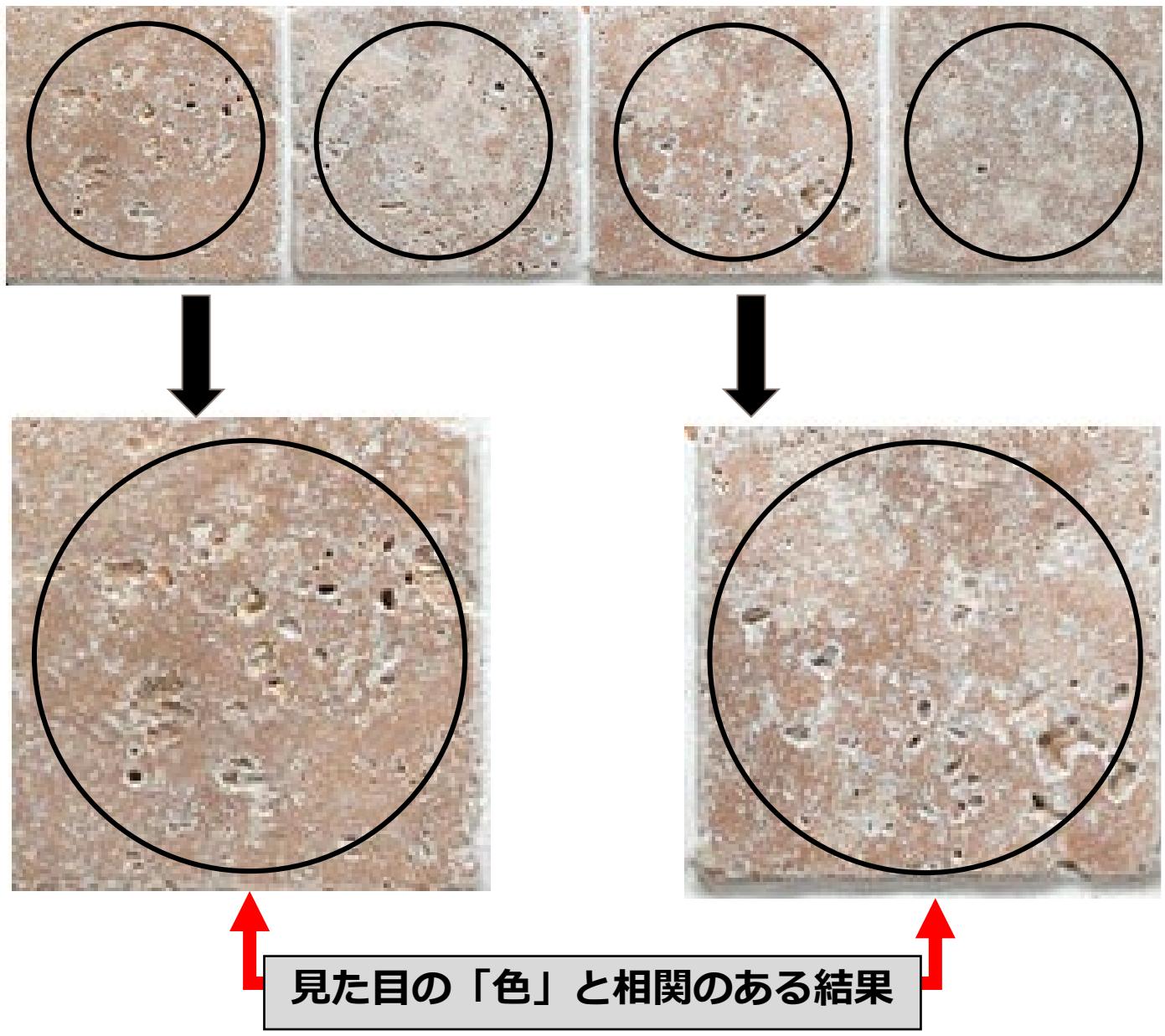
測定する箇所によって
ばらつきが出来てしまいます。

色彩色差計
CR-400



色ムラや凹凸ムラのある建材の色評価

ムラのある建材を測定径Φ50mmで測定した場合



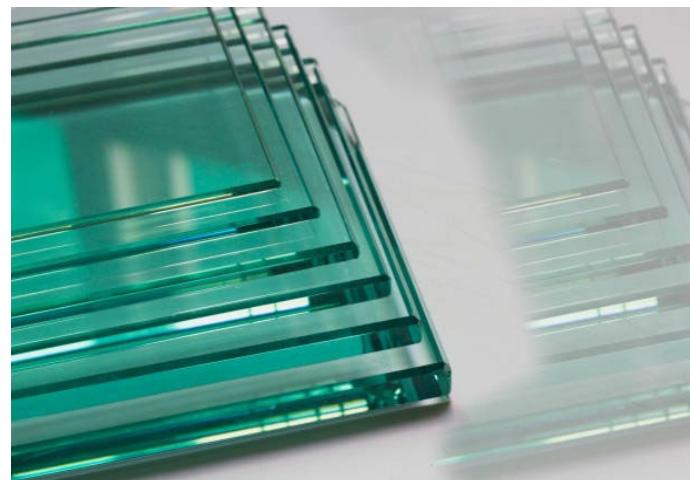
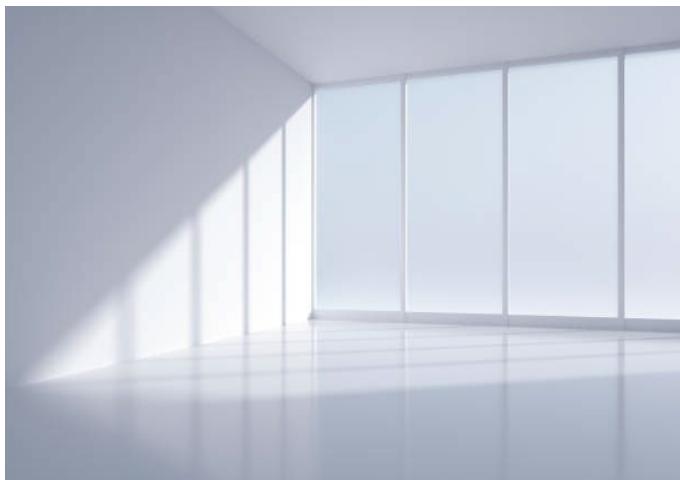
大きな測定径で
平均化された測定結果になるので、
見た目の「色」と
相関のある測定結果になる

色彩色差計
CR-410



ガラス建材の透過色評価

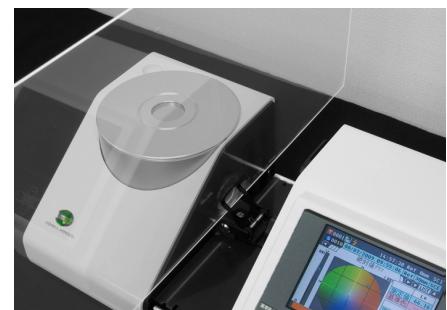
ガラスの透過率、透過色、曇り度の測定にお勧めです。



**分光測色計
CM-3700A Plus**



**分光測色計
CM-36dG**



**分光測色計
CM-5**

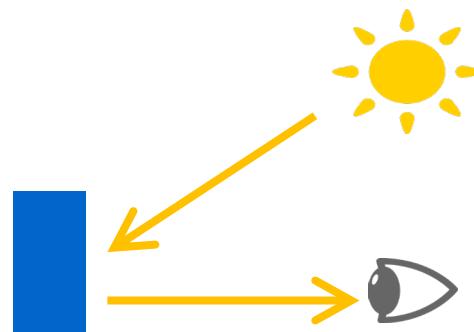
物体色には、「透過色」と「表面色」があります。
据え置き型の分光測色計CM-5／CM-36dG／CM-3700A Plusは、
その両方の測定が可能です。

物体色

透過色



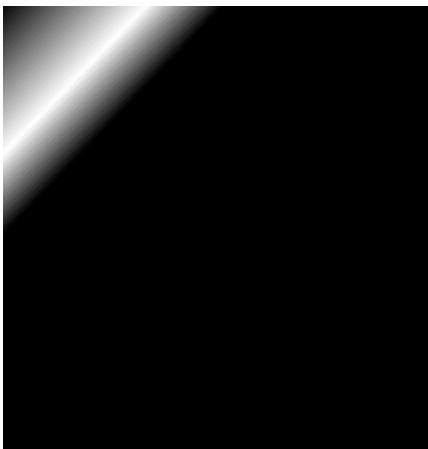
表面色



ピアノブラック建材の色評価

漆黒でも高精度に測定できる分光測色計が活用されています。

Blackness(My) (ISO18314-3/DIN55979)
などの黒評価が規格化されました。



分光測色計
CM-17d



分光測色計
CM-26dG
CM-26d



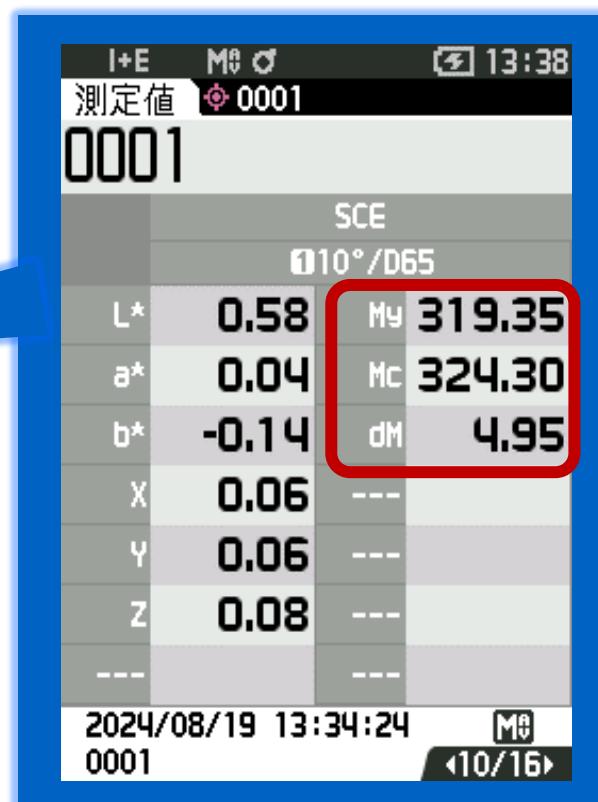
分光測色計
CM-36dG



分光測色計
CM-3700A Plus

指標	意味
Blackness	明るさのみで評価した黒さの程度 (黒色度)
Jetness	色味も含めて評価した黒さの程度 (漆黒度)
Undertone	黒さの色味方向 青みがかった黒は、プラス方向、 赤(茶色)みがかった黒は、マイナス方向

CM-17dは、本体表示部に
全ての黒指標表示が可能！



建材の汚れ、洗浄度も「色」で評価



色彩色差計
CR-410



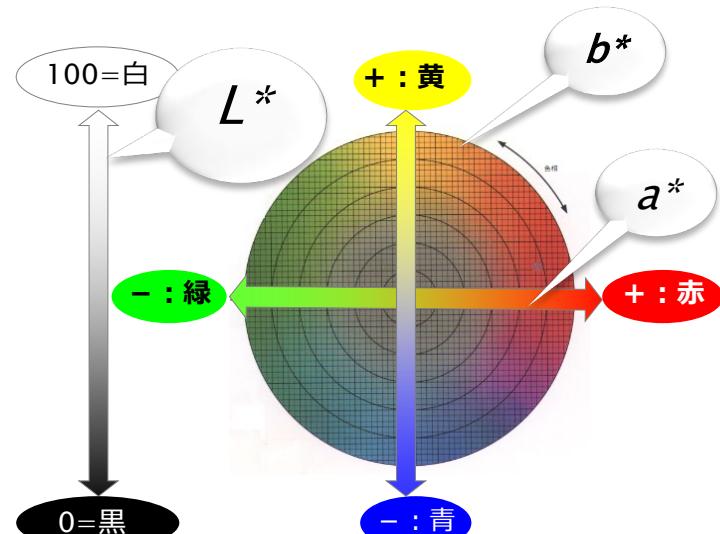
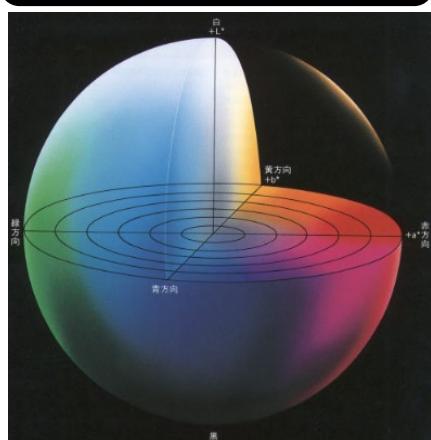
分光測色計
CM-17d

分光測色計CM-17dの
電子ビューファインダー機能で
位置合わせが確実に！

測定画面の確認で
作業が楽に！



$L^*a^*b^*$ 色空間

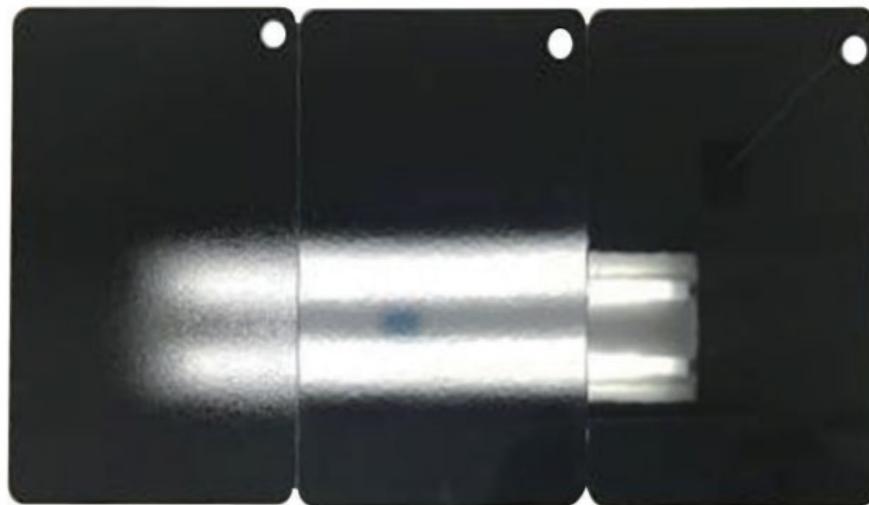


(評価例) $L^*a^*b^*$ の L^* 値で判定

色と光沢以外にゆず肌・写り込みなどの外観品質用の測定器

高意匠性のゆず肌&外観評価

← 悪 ゆず肌レベル 良 →



人の目視感覚と表面状態の特徴に合わせて検証を行い、独自アルゴリズムを構築し、高い目視相関を実現。測定手法も、人が表面状態を観察する際の動きに近い測定手法を採用しています。



アピアランス測定器
Rhopoint TAMs™

MAIN	Mar 20, 2018	14:48	
	Part: door [0]		
< Result >	SD	Q&H	
C: 92.1%	1.1	Q: 78	
S: 64.8%	4.8		
W: 7.0	2.5	H: 1.5	
D: 3.2mm	0.2		
Job mode: Manual			
◀Prev.	▼Info.	Menu	Next▶

測定項目 総合的な評価指標 QUALITY
ひとつの値で、塗装表面のトータル外観アピアランスを表します。値が 100% であれば、完璧な反射をもつなめらかな仕上げを意味します。お客様の目視に近い評価をもたらします。

見た目が違うのに光沢計では差が出ない場合にぜひお試し下さい！

室内照明の照度や色温度、演色性評価

照明器具の照度・色温度・色度の評価に光計測機器

分光放射照度計**CL-500A**を使用することで演色性評価が可能なため、照明設計や空間演出に最適です。



分光放射照度計
CL-500A

また屋外の防犯灯・街路灯の管理にも活用できます。

照度計**T-10A**シリーズ、色彩照度計**CL-200A**は、多点（最大**30**点）測定できます。



照度計
T-10A シリーズ



色彩照度計
CL-200A

デモなどのご相談は下記まで お気軽に！

計測機器に関するお問い合わせはこちら

<https://www.konicaminolta.jp/instruments/contact/>

コニカミノルタ ジャパン株式会社 センシング事業部

〒105-0023 東京都港区芝浦1-1-1



お問い合わせ



センシング事業部
WEBサイト