

適用機種：

| | |
|-----------|------------|
| カラー機（CL） | C14010シリーズ |
| モノクロ機（BW） | --- |

オペレーションクイックガイド

- No. 04 -

仕上がり調整

（FS-541 + PI-502/PK-525/SD-510）

Ver. 01.00

目次

1 はじめに

2 平とじの調整

3 折りや中とじの調整

4 その他の調整

5 仕様



1 はじめに

1-1. FS-541

FS-541は、“針カット式ステーブラー搭載平とじ機”です。
単体でステーブル機能を有します。

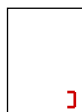
また、3種類の**サブオプション**があります。

- ・ポストインサーター [PI-502]
- ・パンチキット [PK-525]
- ・中とじ機 [SD-510]

平とじ機 [FS-541] + サブオプションの機能

ステーブル機能（標準）

並行打ち
(手前)



並行打ち
(奥)



45°打ち
(奥)



2か所打ち



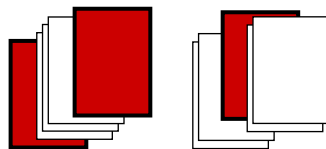
広い : 165mm
やや狭い : 140mm
狭い : 120mm

メイントレイ
(整合板有り)

SD-510
折りトレイ

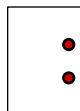
ポストインサーター [PI-502]

カバーシート インターシート



パンチキット [PK-525]

パンチ (2穴)

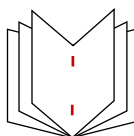


中とじ機 [SD-510]

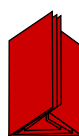
重ね中折り



中とじ



重ね三つ折り



1 はじめに

1-2. 調整機能の種類

FS-541には、様々な調整機能があります。

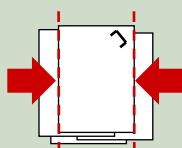
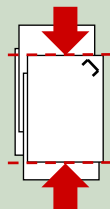
それぞれの調整の詳細は、2章、3章、4章をごらんください。

2

平とじ束のバラつき

ヨコ方向

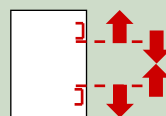
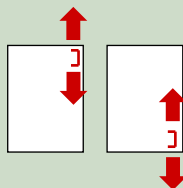
タテ方向



平とじのステープル位置とピッチ

ステープル位置

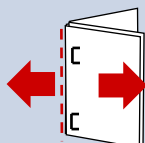
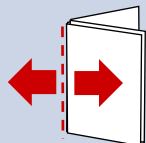
ピッチ



冊子の折り位置

中折りの折り位置

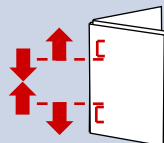
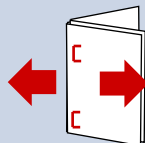
中とじの折り位置



冊子のステープル位置とピッチ

ステープル位置

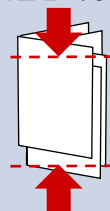
ピッチ



3

冊子のバラつき

短辺方向



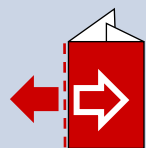
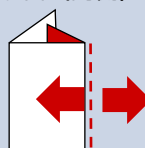
中折りの強さ



三つ折りの折り位置

1折り目（内側）

2折り目（外側）

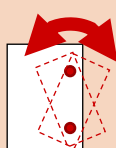
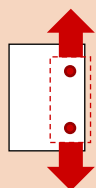
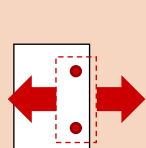


パンチ穴の位置

ヨコ方向

タテ方向

曲がり

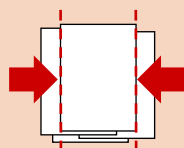
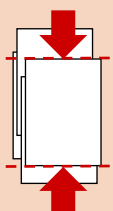


折り/とじ無しの排紙（メイントレイ）

ヨコ方向

タテ方向

音



4

2 平とじの調整

2-1. 平とじの調整項目

平とじは、FS-541の標準機能です。

平とじ関連の調整は、4種類あります。

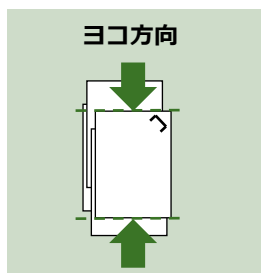
本章に掲載している調整は、平とじ（ステープルモード）でのみ有効です。

重要

本ページに記載の各調整値は、**A+B**の値になります。

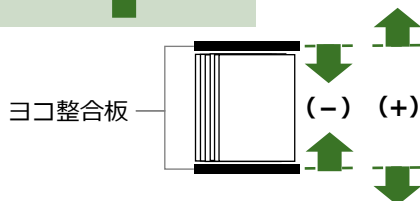
- **A**=全サイズのオフセット調整値（A）
- **B**=用紙サイズごとの調整値（B）

平とじ束のバラつき -1



使用する調整：[ステープル紙幅調整]

スタッカー内に用紙を積載した際の
ヨコ整合板の間隔を調整します。



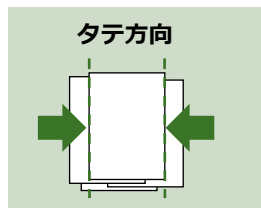
+方向：
ヨコ整合板の間隔を広げます。

-方向：
ヨコ整合板の間隔を狭めます。

[04-010 ステープル紙幅調整](#)

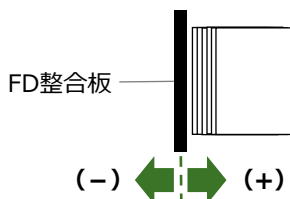


平とじ束のバラつき -2



使用する調整：[FD整合板押し込み量調整]

スタッカー内に用紙を積載した際の
FD整合板の押し込み量を調整します。



+方向：
FD整合板の押し込み量を多くします。

-方向：
FD整合板の押し込み量を少なくします。

[04-020 FD整合板押し込み量調整](#)



2 平とじの調整

ステープル位置とステープルピッチ

重要

本ページに記載の各調整値は、**A+B**の値になります。

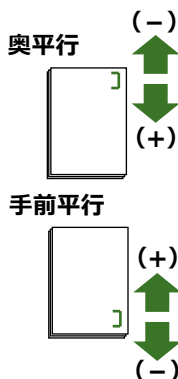
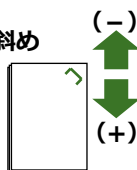
- **A**=全サイズのオフセット調整値 (A)
- **B**=用紙サイズごとの調整値 (B)

ステープル位置

使用する調整：[ステープル位置調整]

1点ステープルの位置（手前-奥）を調整します。
ステープル位置を調整できるのは、
1点ステープルの項目だけです。

奥斜め



+方向：
ステープル位置が、紙ココ端面から
離れます。

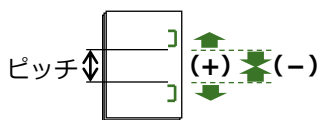
-方向：
ステープル位置が、紙ココ端面に
近づきます。

ステープルピッチ

使用する調整：[ステープル位置調整]

2点ステープルのピッチ（間隔）を調整します。
ステープルピッチを調整できるのは、
2点ステープルの項目だけです。

2箇所ピッチ (120mm、140mm、165mm)



+方向：
2点のステープル位置の間隔が、
広くなります。

-方向：
2点のステープル位置の間隔が、
狭くなります。

[04-030 ステープル位置調整](#)



3 折りや中とじの調整

3-1. 折りや中とじの調整項目

重ね中折りや中とじは、中とじ機〔SD-510〕を装着した際に有効な機能です。

折りや中とじの調整は、8種類あります。

本章に掲載している調整は、重ね中折り、中とじ、重ね三つ折りモードでのみ有効です。

重要

本ページに記載の各調整値は、**A+B**の値になります。

- **A**=全サイズのオフセット調整値 (A)
- **B**=用紙サイズごとの調整値 (B)

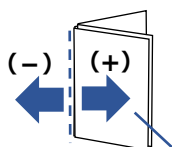
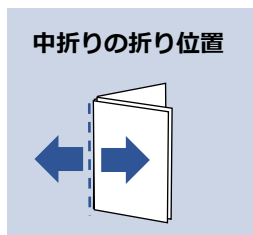
中折りの折り位置と中とじの折り位置

[04-040 中折り折り位置調整](#)



中折りの折り位置

使用する調整：〔中折り折り位置調整〕



排紙上面

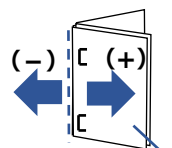
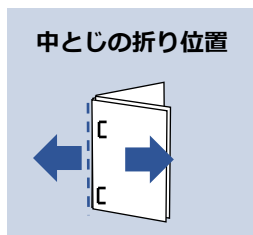
重ね中折りモード時の**折りの位置**を調整します。
重ね中折りモード時のみ有効な調整です。

+方向：
排紙上面が短くなるように折り位置が
上がります。

-方向：
排紙上面が長くなるように折り位置が
下がります。

中とじの折り位置

使用する調整：〔中とじ折り位置調整〕



排紙上面

中とじモード時の**折りの位置**を調整します。ステーブル位置は変わりません（ステーブル位置は、〔中とじステーブル位置調整〕で変更できます）。
中とじモード時のみ有効な調整です。

+方向：
排紙上面が短くなるように折り位置が
上がります。

-方向：
排紙上面が長くなるように折り位置が
下がります。

[04-050 中とじ折り位置調整](#)



3 折りや中とじの調整

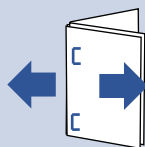
冊子のステープル位置とピッチ

重要

本ページに記載の各調整値は、**A+B**の値になります。

- **A**=全サイズのオフセット調整値 (A)
- **B**=用紙サイズごとの調整値 (B)

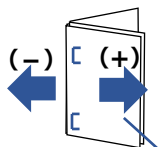
ステープル位置



使用する調整：[中とじステープル位置調整]

中とじモード時のステープル位置を調整し、折り位置とステープル位置のズレを解消します。折り位置は変わりません（折り位置は、[中とじ折り位置調整]で変更できます）。

中とじモード時のみ有効な調整です。



排紙上面

+方向：

排紙上面が短くなるようにステープル位置が上がります。

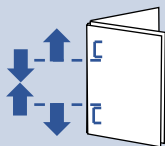
-方向：

排紙上面が長くなるようにステープル位置が下がります。

[04-060 中とじステープル位置調整](#)



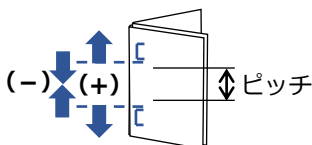
ピッチ



使用する調整：[中とじピッチ調整]

中とじステープルの間隔（ピッチ）を調整します。

中とじモード時のみ有効な調整です。



+方向：

ピッチ間隔が広がります。

-方向：

ピッチ間隔が狭くなります。

[04-070 中とじピッチ調整](#)



3 折りや中とじの調整

冊子のバラつきと中折りの強さ

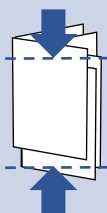
重要

本ページに記載の各調整値は、**A+B**の値になります。

- **A**=全サイズのオフセット調整値 (A)
- **B**=用紙サイズごとの調整値 (B)

冊子のバラつき

短辺方向



使用する調整：[中とじ紙幅調整]

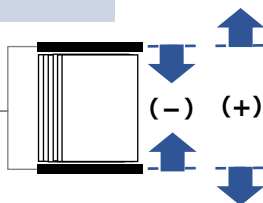
[04-080 中とじ紙幅調整](#)



スタッカー内に用紙を積載した際のヨコ整合板の間隔を調整します。

中とじモード時のみ有効な調整です。

ヨコ整合板



+方向：
ヨコ整合板の間隔を広げます。

-方向：
ヨコ整合板の間隔を狭めます。

中折りの強さ

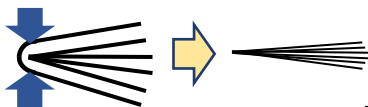


使用する調整：[中折り強さ調整]

冊子の背の部分をローラーで押圧する時間を調整します。

中とじモード時または重ね中折りモード時のみ有効な調整です。

冊子を横から見た図



+調整：
押圧する時間を長くします。

注意

押圧時間を長くすると、その分生産性が低下します。

[04-090 中折り強さ調整](#)



3 折りや中とじの調整

三つ折りの折り位置

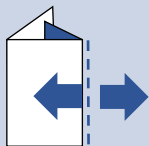
重要

本ページに記載の各調整値は、**A+B**の値になります。

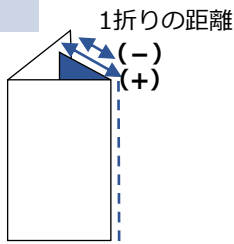
- **A**=全サイズのオフセット調整値 (A)
- **B**=用紙サイズごとの調整値 (B)

1折り目 (内側)

使用する調整 : [三つ折り位置調整]



重ね三つ折りモード時の**1折り目の位置**を調整します。
重ね三つ折りモード時のみ有効な調整です。

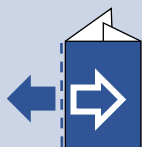


+方向 :
1折りの距離が**長**くなります。

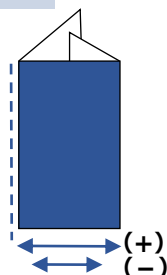
-方向 :
1折りの距離が**短**くなります。

2折り目 (外側)

使用する調整 : [三つ折り位置調整]



重ね三つ折りモード時の**2折り目の位置**を調整します。
重ね三つ折りモード時のみ有効な調整です。



2折りの距離

+方向 :
2折りの距離が**長**くなります。

-方向 :
2折りの距離が**短**くなります。

[04-100 三つ折り位置調整](#)



4 その他の調整

4-1. パンチ穴の調整項目

パンチは、パンチキット [PK-525] を装着した際に有効な機能です。

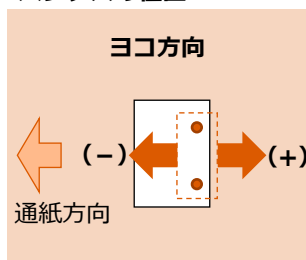
本章に掲載している調整は、パンチモードでのみ有効です。

重要

本ページに記載の各調整値は、**A+B**の値になります。

- **A**=全サイズのオフセット調整値 (A)
- **B**=用紙サイズごとの調整値 (B)

パンチ穴の位置

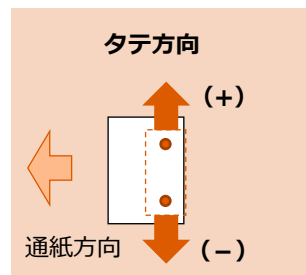


使用する調整：[ヨコ位置調整（通紙方向）]

通紙方向に対するパンチ穴位置を調整します。

+方向：
パンチ穴が用紙端部に近づきます。

-方向：
パンチ穴が用紙端部から離れます。

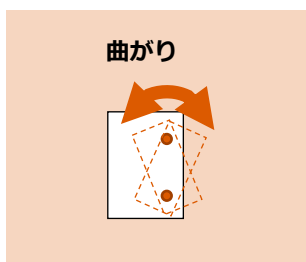


使用する調整：[タテ位置調整（通紙交差方向）]

通紙交差方向に対するパンチ穴位置を調整します。

+方向：
パンチ穴が奥方向に移動します。

-方向：
パンチ穴が手前方向に移動します。

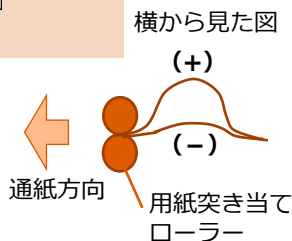


使用する調整：[レジスト調整]

用紙をまっすぐにするための突き当て動作（レジスト）のループ量を調整してパンチ穴の傾きを補正します。

+方向：
用紙突き当て時のループを大きくすることで紙の両端がまっすぐに揃うまでの時間を確保します。ただし、薄紙時のしわの原因になる可能性があります。

-方向：
用紙突き当て時のループを小さくします。



4 その他の調整

4-2. 折り/とじ無しの排紙（メイントレイ）の調整項目

メイントレイ排紙機能は、FS-541の標準機能です。

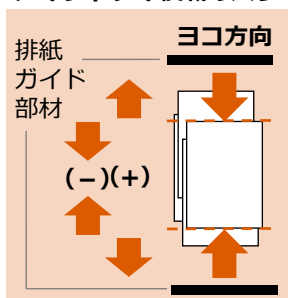
本章に掲載している調整は、折り/とじ無しのメイントレイへの排紙モードでのみ有効です。

重要

メイントレイ積載のバラつき -1、-2のそれぞれの調整値は、A+Bの値になります。

- ・ **A**=全サイズのオフセット調整値（A）
- ・ **B**=用紙サイズごとの調整値（B）

メイントレイ積載のバラつき -1



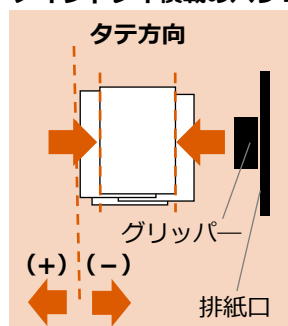
使用する調整：[排紙ガイド部材紙幅調整]

メイントレイに用紙を積載した際の**排紙ガイド部材の間隔**を調整します。

+方向：
排紙ガイド部材の間隔を**広げます**。

-方向：
排紙ガイド部材の間隔を**狭めます**。

メイントレイ積載のバラつき -2

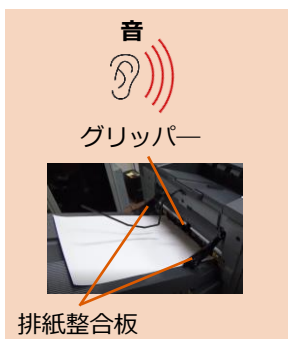


使用する調整：[グリッパー動作タイミング調整]

メイントレイに用紙を積載した際の**グリッパー動作（用紙の引き戻し）タイミング**を調整します。

+方向：
グリッパー動作（用紙の引き戻し）タイミングを遅くすることで排紙口から**遠い位置**に積載します。

-方向：
グリッパー動作（用紙の引き戻し）タイミングを早くすることで排紙口から**近い位置**に積載します。



使用する調整：[排紙整合板動作選択]

[グリッパー上動作選択]

排紙整合板やグリッパーの動作を停止し、静音化が可能です。

自動：
用紙の種類に応じて**自動で制御します**。

動作：
[自動]と同じです。

停止：
動作しません。

[4章の再生リスト](#)



5 仕様

| | |
|-------------------|---|
| 名称 | FS-541 |
| 形式 | 針カット式ステープラー搭載平とじ機 |
| 生産性 | ストレート/仕分け：140ppmまで100% |
| 用紙サイズ (メイントレイ) | 定形サイズ： メトリック系：SRA3 ～ B6、郵政はがき インチ系：13×19 ～ 5.5×8.5 不定形サイズ： 最大：タテ331 mm (13.03") ～ ヨコ487.7 mm (19.2") 最小：タテ95 mm (3.74") ～ ヨコ133 mm (5.24") |
| | 長尺紙（付属の長尺トレイ取付け時）： 最大：タテ330 mm (12.99") ～ ヨコ1,300 mm (51.18") 最小：タテ100 mm (3.94") ～ ヨコ487.8 mm (19.2") |
| 用紙坪量 (メイントレイ) | 40 g/m ² (10 lb Bond) ～ 450 g/m² (119 lb Bond) ※ 1 |
| トレイ容量 (メイントレイ) | ※ 2 塗工紙： 大サイズ 2,000枚 小サイズ 3,000枚 特小サイズ 750枚 非塗工紙： 大サイズ 1,800枚 小サイズ 3,000枚 特小サイズ 750枚 |
| | Z折り： 20枚 (130 g/m ² / 35 lb Bond) 中折り： 50枚 (130 g/m ² / 35 lb Bond) 3枚折り： 30部 |

※1 351 g/m² (94 lb Bond) ～ 450 g/m² (119 lb Bond) は紙種限定。

※2 ヨコ487.7 mm (19.2") 以下の用紙の場合（中綴じ機 SD-510装着時／未装着時とも）